

This system conforms to NSF/ANSI 58 for the specific performance claims as verified and substantiated by test data.

⚠ WARNING: California Proposition 65

Imported by:
KENT RO SYSTEMS LTD. E-6, Sector-59, Noida, U.P.-201309, India.

Customer Care: 1-800-585-9756

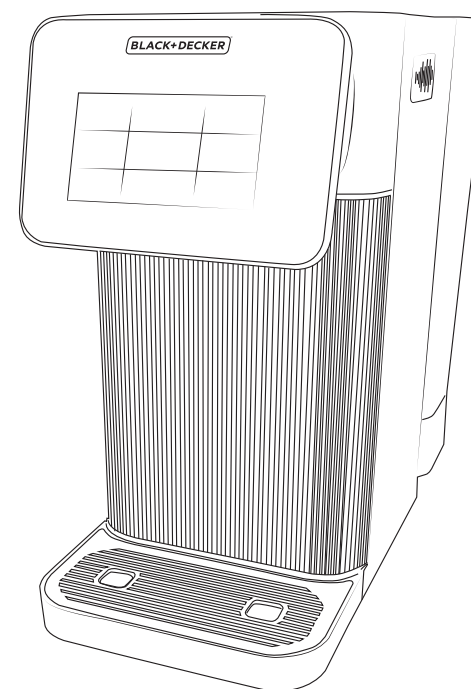
BLACK & DECKER® and BLACK+DECKER™ and the BLACK & DECKER® and BLACK+DECKER™ logos are registered trademarks of The BLACK & DECKER® Corporation and are used under licence. All rights reserved.

Disclaimer: Liability limited to service, repair & replacement of parts only. The manufacturer reserves the right to modify product design and specifications without prior notice to enhance functionality and improve user experience.

BLACK+ DECKER

INSTRUCTION MANUAL

Countertop RO* + UV* Water Filter



*RO - Reverse Osmosis
UV - Ultra Violet

BXWF121003US

Read the instruction manual before using the product

INDEX

Safety Advice & Warnings	1
Product Features	2
Items In the Box	2
Product Details	3
1. Know Your Product.....	3
2. Panel Operation	3
Cartridge Function	3
Operating Instructions.....	4-6
1. Initial Use.....	4
2. Daily Use	4-5
3. Filter Cartridge Replacement	6
Troubleshooting	7-8
Product Specifications	9
Warranty Terms and Conditions.....	10

SAFETY ADVICE AND WARNINGS

When using an electrical appliance, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock, and/or injury, including the following:

Safety Instructions

This instruction manual uses the following safety alert symbols and words to alert you to hazardous situations and your risk of personal injury or property damage. Please follow these instructions carefully.

-  **DANGER** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
-  **WARNING** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
-  **CAUTION** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

DANGER

- If the supply cord is damaged, it must be replaced by the original part in order to avoid hazard.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.
- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.

WARNING

- To reduce the risk of injury, read the instruction manual.
- Do not operate the UV-C emitter when it is removed from the appliance enclosure.



Read the maintenance instructions before opening the appliance.

The appliance must be disconnected from the supply before replacing the UV-C emitter.

- Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
- Items in this package can expose you to chemicals including Vinyl chloride and Carbon Black which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov

 **CAUTION:** Do not install this product until you read and understand all instructions.

CONDITIONING INFORMATION

When using the appliance for the first time or when it is not in use for a long time, 0.5 Gallons of water should be drained to ensure the freshness and purity of drinking water.

PRODUCT FEATURES

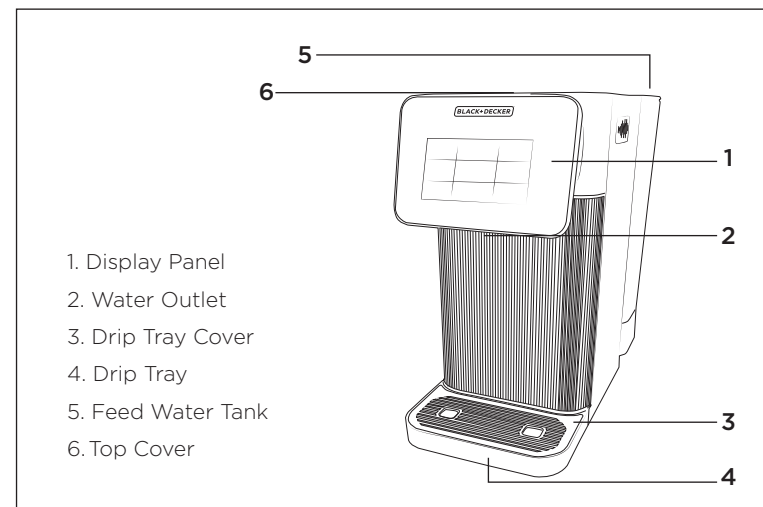
- 5 Stage purification process by Sediment Filter + Carbon Filter + Reverse Osmosis + Post Carbon + UV
- Purify water of tap water
- Countertop design, ideal for homes and offices
- Fully automatic operation with auto-on/off feature
- Choose the desired temperature/ quantity of water
- Inbuilt Auto-flushing system
- Storage tank capacity of up to 1 gallon

ITEMS IN THE BOX

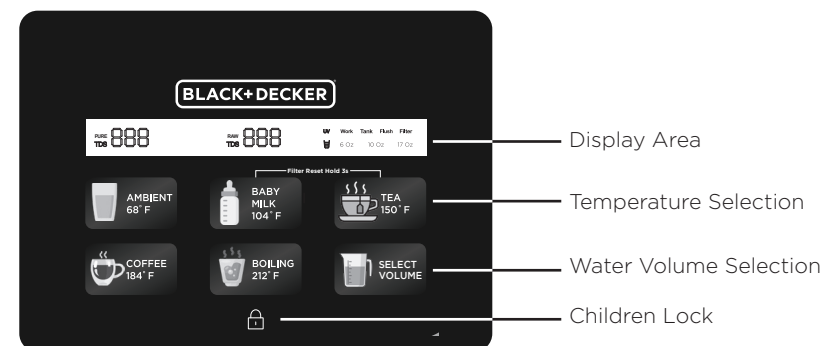
1. Counter Top RO Purifier	: 1N
2. Drip Tray	: 1N
3. Drip Tray Cover	: 1N
4. Water Tank	: 1N
5. Instruction Manual	: 1N

PRODUCT DETAILS

1. Know Your Product



2. Panel Operation



*We are not using any preservatives and chemicals in membrane.

CARTRIDGE FUNCTION

Cartridge Type	Function	Recommended Replacement Cycle
Composite Cartridge	Meltblown PP filter effectively reduces dust and sand particles from water.	12 Months
	Carbon fiber filter reduces organic matter, particles, rust, residual chlorine, odor, etc. from water	
	Reverse osmosis membrane having pore size of 0.0001 microns, reduces impurities in water such as pesticides, bacteria, heavy metal ions, etc.	
	Activated carbon filter further purifies the water and improves the taste.	

NOTE: The replacement cycle varies due to differences in water quality.

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Initial Use

1. Ensure that the appliance is not damaged and all items are present in the box.
2. Open the storage water tank lid, pull out the storage water tank, fill the water tank with tap water till max water level and install it back in its original position.
3. Turn on the power, all the lights on the display screen will light up for 3 seconds before the appliance starts to work.
4. After power on, the appliance will enter in automatic flushing mode and flush for about 120 seconds.
5. Thereafter the appliance will start filtering and fill the internal pure water tank.
6. Once the internal pure water tank is full the appliance will stop filtering.
7. Before normal use, it is recommended to empty the first full fill of the pure water tank.
8. Press and hold the "Volume" button for 5 seconds to drain the internal pure water tank.
9. Once the tank is empty, the appliance will restart filtering again.
10. The appliance is now ready for normal use.

2. Daily Use

Water Volume Key

There are three levels of water volume that can be dispensed: 6 ounces (default), 10 ounces and 17 ounces.

Temperature Key

There are 5 levels of temperature that can be adjusted: Ambient (68°F), Baby Milk (104°F), Coffee (184°F), Tea (150°F), and Boiling (212°F).

Child Lock Key

1. Touch the child lock to enable the child lock; touch again to release the child lock.
2. Child lock is automatically enabled if the appliance remains idle for 1 minute. .
3. Sleep mode is automatically enabled if the appliance remains idle for 3 minutes. Touch the control panel to wake up the appliance.

Filtering Water

1. The appliance starts filtering water when the water level in the internal pure water tank falls below maximum level
2. The "Work" light switches on the control panel.
3. If there is no water in the storage water tank or the storage tank is not installed properly, then the "Tank" light switches on

Auto Flushing

1. After Power ON-The appliance will flush its internal pipes for 120 seconds.
2. After every dispense-The appliance will flush its internal pipes for 10 seconds
3. After cartridge life is reset-The appliance will flush its internal pipes for 120 seconds.
4. When the appliance is filtering water, press and hold "Ambient" & "Baby Milk" together for 3 seconds to flush manually for 180 seconds.

Water Change

1. When the feed water tank is short of water the "Tank" light flashes.
2. When storage water tank has no water or TDS of the water in storage tank is too high, the "Tank" light flashes .

UV

UV LED disinfection is implemented in the internal pure water tank. "UV" indicator lights up on the control panel indicating UV LED is on. UV LED switches on when the appliance starts filtering water. It follows a 4 hour on/off cycle when the appliance is in idle condition.

Cartridge Life

1. Expected cartridge life is 12 months
2. At the beginning of the 12th month, from first use of the appliance or last instance of filter reset, the "Filter" light will start flashing in orange color, indicating that the life of the cartridge is about to expire.
3. At the end of the 12th month, from first use of the appliance or last instance of filter reset, the "Filter" light will turn red in color, indicating that the life of the cartridge has expired.

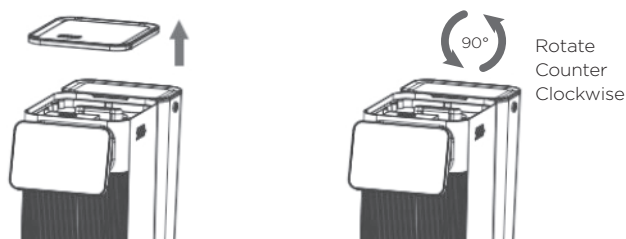
Dispensing Water

1. First select the water volume to be dispensed (6 Oz / 10 Oz / 17 Oz)
2. Then select the desired temperature (Ambient/Baby Milk/Tea/Coffee/Boiling)
3. The water will be dispensed after temperature is selected.

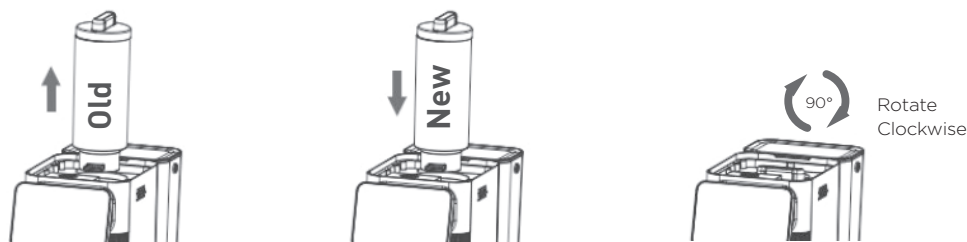
 **CAUTION:** Handle hot water with care to avoid burns.

3. Filter Cartridge Replacement

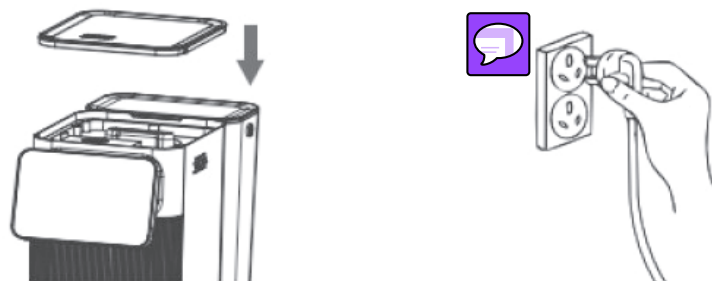
1. Switch off the appliance by disconnecting the power plug.
2. Remove the top cover.
3. Grab the handle of the cartridge and rotate it counter clockwise by 90° degrees.
4. Lift the used cartridge upwards.



5. Put in the new cartridge and push down to the bottom.
6. Grab the cartridge handle and rotate clockwise 90° degrees to lock the new cartridge in place.



7. Put back the top cover and make sure it is installed in place.
8. Connect the power cord and power on the appliance.
9. Reset filter life: Within 1 minute of power on, press and hold "Baby Milk" and "Tea" together for 3 seconds. The appliance will beep twice and "Filter" light will switch off, indicating filter life has been reset.
10. The cartridge replacement and filter life reset is now complete.



TROUBLESHOOTING

Failure	Analysis	Solution
Appliance does not dispense pure water	The power plug is not connected	Check whether the power plug is properly connected, whether the plug is switched on .
	The storage water tank is not installed in place.	Check whether the storage water tank is correctly installed.
	The pure water tank is short of water.	Fill the storage water tank with water to start filtration
Unpleasant odor in pure water	A new appliance has been installed	Press and hold "Volume" key for 5s to drain the internal pure water tank.
	The appliance has not been used for a long time.	
	The cartridge has not been replaced in time.	Replace the cartridge
Abnormal sound during operation	The water level in the storage water tank is low.	Please raise the input water tank for water exchange, and then observe whether there is any noise when making water after the water exchange.
	The water system has air blockage.	Lift the water tank multiple times, let the machine start flushing function several times, to remove the air plug.
	Filter cartridge is clogged.	Replace the cartridge

Condition	Reason	Solution
Water leakage	Drip tray is full.	Empty the drip tray
	Storage water tank sealing mechanism is not working	Switch off the appliance, drain the storage water tank and remove any foreign objects from the seal
	Leakage inside the machine	Switch off the appliance, drain the storage water tank and contact customer care
Control panel not working	Software crash or hardware fault	Switch off the appliance for 2 mins. Switch on again. If the error still persists, contact customer care
E1 error	Heating module overheated	Switch off the appliance for 30 mins. Switch on again. If E1 error still persists, contact customer care
E2 error	Temperature sensor malfunction	Contact customer care
E3 error	Heating module malfunction	Contact customer care
E4 error	Water filtration rate is too low	Replace filter cartridge
E5 error	Low water temperature alarm	Increase the indoor temperature. When room temperature $\geq 35.6^{\circ}\text{F}$ is detected the error goes away
E6 error	PCB Overheated	Switch off the appliance for 10 mins. Switch on again. If E6 error still persists, contact customer care

When your Countertop RO system is abnormal, please refer to the troubleshooting first. If you cannot troubleshoot, please unplug the power and contact customer service.

Failure to follow these instructions may result in personal injury, property damage, or product failure.

Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

Substance	Influent challenge concentration (oz/gal)	Maximum permissible product water concentration (oz/gal)
TDS	0.095 to 0.106	0.025

This system has been tested according to NSF/ANSI 58 for the reduction of the substance listed below. The concentration of the indicated substance in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 58

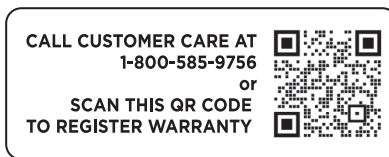
Specific requirements of the influent water characteristics (TDS-0.1 oz/gal, Turbidity ≤ 1 NTU, pH 7.5 ± 0.5 , Conductivity $\leq 1 \mu\text{S/cm}$, Temperature 77°F)

PRODUCT SPECIFICATIONS

Product	BLACK+DECKER Countertop RO+UV Water Filter
Brand Name	BLACK+DECKER
Product Code	BXWF121003US
Application	Suitable for Tap Water
Body Material	ABS, BPA Free Plastic Tank
Mounting	Countertop
Filtration Stages	Five (PP + Carbon + RO + Post Carbon + UV)
RO Membrane Capacity	75 GPD
Pure to Drain Ratio	2:1
RO Recovery Efficiency (Min)	50%
Input Water Requirement	Municipal Tap Water
Input Water TDS	<500 ppm.
Input Water Temperature	54° - 104°F
Storage Water Tank Capacity	1 gallon / 128 fl oz
Pure Water Tank Capacity	0.3 gallons / 38.5 fl oz
Dispensing Flow Rate	12 fl oz per minute
Peak Power Consumption	1850 W
Nominal Power Consumption	< 0.5 Kwh / 24 hrs
Power Supply	Single Phase 100-240 V AC, 50/60 Hz
Net Weight	15.43 lbs
Product Dimensions	15.5 (L) x 8.3 (W) x 15.3 (H) inches

WARRANTY TERMS & CONDITIONS

The **KENT RO Systems Ltd.** offers a warranty to the purchaser of this BLACK+DECKER WATER PURIFIER for a period of 1 Year commencing from the date of purchase of the product. The **KENT** will repair or replace free of charge any defective part or parts of the product, should the **KENT** be fully satisfied in its sole discretion, that the defect/s is/are due to faulty material or poor workmanship only. The warranty will be governed by the following clauses:



This warranty is valid only when:

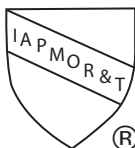
- The appliance has not been opened or tempered with, by any unauthorized person.
- The appliance has been installed, used and maintained in accordance with the instruction manual

This warranty does not apply for:

- Damages due to chipping, peeling, plating and denting.
- Breakage or damage to components made out of plastic materials, rubber parts and cord.
- If serial number is deleted, defaced or altered.
- If the original purchase receipt/invoice is not available.
- Normal wear and tear of parts.
- Damage resulting from accidents, mishandling or negligence on the part of the customer.

This warranty shall automatically terminate on expiry of the warranty period of 1 year from the date of purchase even if the product may not have been used for anytime during the warranty period for any reason whatsoever.





Este sistema cumple con NSF/ ANSI 58 para las declaraciones de rendimiento específico verificadas y corroboradas por los datos de prueba.

⚠ **ADVERTENCIA:** Proposición 65 de California

Importado por:
KENT RO SYSTEMS LTD. E-6, Sector-59, Noida, U.P.-201309, India.

Atención al cliente: 1-800-585-9756

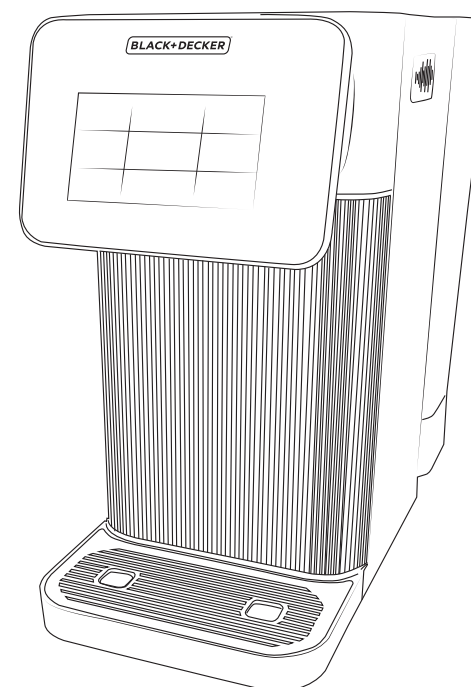
BLACK & DECKER® y BLACK+DECKER™ y los logotipos BLACK & DECKER® y BLACK+DECKER™ son marcas registradas de The BLACK & DECKER® Corporation y se utilizan bajo licencia. Todos los derechos reservados.

Exclusión de responsabilidad: La responsabilidad se limita al servicio, reparación y reemplazo de piezas solamente. El fabricante se reserva el derecho de modificar el diseño y las especificaciones del producto sin previo aviso para mejorar la funcionalidad y la experiencia del usuario.

BLACK+ DECKER

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Filtro de agua OI* + UV* encimero



*OI - Ósmosis Inversa
UV - Ultravioleta

BXWF121003US

Lea el manual de instrucciones antes de usar el producto

ÍNDICE

Advertencias y consejos de seguridad.....	1
Características del producto.....	2
Artículos de la caja.....	2
Detalles del producto.....	3
1. Conozca su producto.....	3
2. Funcionamiento del panel de visualización.....	3
Función del cartucho.....	3
Instrucciones de uso.....	4-6
1. Uso inicial.....	4
2. Uso diario.....	4-5
3. Reemplazo del cartucho de filtro.....	6
Solucionar problemas.....	7-8
Especificaciones del producto.....	9
Términos y condiciones de la garantía.....	10

⚠ CONSEJOS Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Al usar un aparato eléctrico, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica y/o lesiones, incluyendo las siguientes:

Instrucciones de seguridad

Este manual de instrucciones utiliza los siguientes símbolos y palabras de alerta de seguridad para alertarlo sobre situaciones peligrosas y su riesgo de lesiones personales o daños a la propiedad. Por favor, siga estas instrucciones cuidadosamente.

⚠ PELIGRO	Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.
⚠ ADVERTENCIA	Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.
⚠ PRECAUCIÓN	Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede resultar en lesiones menores o moderadas.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS

⚠ PELIGRO

- Si el cable de alimentación está dañado, se debe reemplazar por la pieza original para evitar riesgos.
- Se deben supervisar los niños para asegurarse de que no jueguen con el aparato.
- Este aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que una persona responsable de su seguridad les haya dado supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato.

⚠ ADVERTENCIA

- Para reducir el riesgo de lesiones, lea el manual de instrucciones.
- No opere el emisor de UV-C cuando se retire del gabinete del aparato.
- Lea las instrucciones de mantenimiento antes de abrir el aparato.
- El aparato debe desconectarse del suministro antes de reemplazar el emisor UV-C.
- No utilice con agua microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada antes o después del sistema.
- Los artículos de este paquete pueden exponerlo a sustancias químicas, como el cloruro de vinilo y el negro de carbón, que el estado de California reconoce como causantes de cáncer. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov

⚠ **PRECAUCIÓN:** No instale este producto hasta que haya leído y comprendido todas las instrucciones.

INFORMACIÓN DE ACONDICIONAMIENTO

Cuando se usa OI por primera vez o cuando no se usa durante mucho tiempo. Se deben drenar 0.5 galón de agua para garantizar la frescura y seguridad del agua potable.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Proceso de purificación de 5 etapas por filtro de sedimentos + filtro de carbón + ósmosis inversa + post carbón + UV
- Purificar el agua del grifo.
- Diseño de encimera, ideal para hogares y oficinas.
- Funcionamiento totalmente automático con función de encendido/apagado automático
- Elija la temperatura/cantidad de agua deseada
- Sistema de descarga automática incorporado
- Capacidad del tanque de almacenamiento de hasta 1 galón.

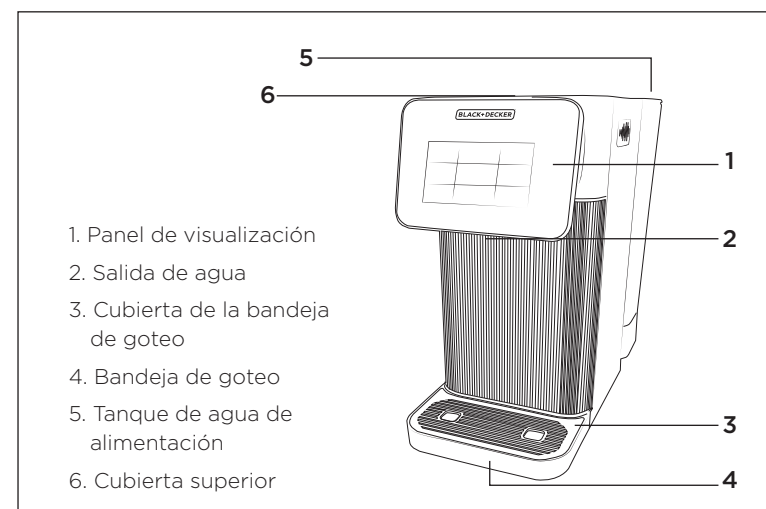
ARTICULOS DE LA CAJA

- | | |
|------------------------------------|------|
| 1. Purificador OI de encimera | : 1N |
| 2. Bandeja de goteo | : 1N |
| 3. Cubierta de la bandeja de goteo | : 1N |
| 4. Tanque de agua | : 1N |
| 5. Manual de instrucciones | : 1N |

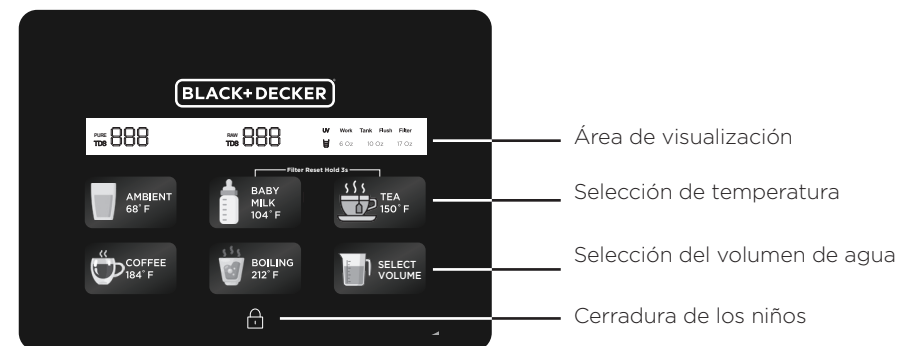
*No estamos usando ningún conservante y químicos en la membrana.

DETALLES DEL PRODUCTO

1. Conozca su producto



2. Funcionamiento del panel de visualización



FUNCIÓN DEL CARTUCHO

Tipo de cartucho	Función	Ciclo de reemplazo recomendado
Cartucho compuesto	Filtro PP meltblown opcional Reduce las partículas de polvo y arena del agua.	12 meses
	De fibra de carbono reduce la materia orgánica, partículas, óxido, cloro residual, olor, etc. del agua.	
	Membrana de ósmosis inversa con tamaño de poro de 0,0001 micrones, reduce las impurezas en el agua como pesticidas, bacterias, iones de metales pesados, etc.	
	Filtro de carbón activado adicional Purifica el agua y mejora el sabor.	

NOTA: El ciclo de reemplazo varía debido a las diferencias en la calidad del agua.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Uso inicial

1. Asegúrese de que el aparato no esté dañado y de que todos los elementos estén presentes en la caja.
2. Abra la tapa del tanque de almacenamiento de agua, extraiga el tanque de almacenamiento de agua, llénelo con agua del grifo hasta el nivel máximo y vuelva a instalarlo en su posición original.
3. Encienda el aparato, todas las luces en la pantalla se iluminarán durante 3 segundos antes de que comience a funcionar.
4. Después de encenderlo, el aparato entrará en modo de descarga automática y descargará durante aproximadamente 120 segundos.
5. A continuación, el aparato comenzará a filtrar y a llenar el depósito interno de agua pura.
6. Una vez que el tanque interno de agua pura esté lleno, el aparato dejará de filtrar.
7. Antes del uso normal, se recomienda vaciar por completo el primer tanque de agua pura.
8. Mantenga presionado el botón "Volumen" durante 5 segundos para drenar el tanque interno de agua pura.
9. Una vez que el tanque esté vacío, el aparato se reiniciará.

2. Uso diario

Clave de volumen de agua

Hay tres niveles de volumen de agua que se pueden dispensar: 6 onzas (predeterminado), 10 onzas y 17 onzas.

Clave de temperatura

Hay 5 niveles de temperatura que se pueden ajustar: Ambiente (68 °F), Leche para bebé (104 °F), Café (184 °F), Té (150 °F) y Hervir (212 °F).

Llave de bloqueo para niños

1. Toque el bloqueo para niños para activarlo; toque nuevamente para liberarlo.
2. El bloqueo para niños se activa automáticamente si el aparato permanece inactivo durante 1 minuto.
3. El modo de suspensión se activa automáticamente si el aparato permanece inactivo durante 3 minutos. Toque el panel de control para reactivarlo.

Filtración de agua

1. El aparato comienza a filtrar agua cuando el nivel de agua en el tanque interno de agua pura cae por debajo del nivel máximo.
2. La luz "Trabajo" se enciende en el panel de control.
3. Si no hay agua en el tanque de almacenamiento de agua o el tanque de almacenamiento no está instalado correctamente, se enciende la luz "Tanque".

Lavado automático

1. Después de encenderlo, el aparato limpiará sus tuberías internas durante 120 segundos.
2. Después de cada dispensación: el aparato limpiará sus tuberías internas durante 10 segundos.
3. Una vez restablecida la vida útil del cartucho, el aparato limpiará sus tuberías internas durante 120 segundos.
4. Cuando el aparato esté filtrando agua, mantenga presionados los botones "Ambiente" y "Leche para bebé" juntos durante 3 segundos para descargar manualmente durante 180 segundos.

Cambio de agua

1. Cuando el tanque de agua de alimentación tiene poco agua, la luz "Tanque" parpadea.
2. Cuando el tanque de almacenamiento de agua no tiene agua o el TDS del agua en el tanque de almacenamiento es demasiado alto, la luz "Tanque" parpadea.

UV

La desinfección por LED UV se realiza en el tanque interno de agua purificada. El indicador "UV" se ilumina en el panel de control para indicar que el LED UV está encendido. El LED UV se enciende cuando el aparato empieza a filtrar agua. Sigue un ciclo de encendido/apagado de 4 horas cuando el aparato está en reposo.

Vida útil del cartucho

1. La vida útil esperada del cartucho es de 12 meses.
2. Al comenzar el duodécimo mes, desde el primer uso del aparato o el último reinicio del filtro, la luz "Filtro" comenzará a parpadear en naranja, lo que indica que el cartucho está a punto de caducar.
3. Al final del duodécimo mes, desde el primer uso del aparato o el último reinicio del filtro, la luz "Filtro" se volverá roja, lo que indica que la vida útil del cartucho ha expirado.

Dispensación de agua

1. Primero seleccione el volumen de agua que se va a dispensar (6 oz / 10 oz / 17 oz)
2. A continuación, seleccione la temperatura deseada (Ambiente/Leche para bebé/Té/Café/Hervir)
3. El agua se dispensará después de seleccionar la temperatura.

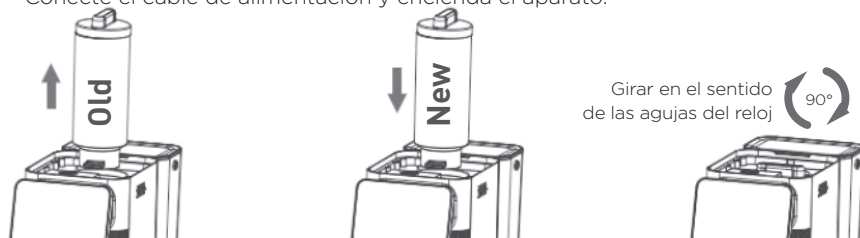
 **PRECAUCIÓN:** Manipule el agua caliente con cuidado para evitar quemaduras.

3. Reemplazo del cartucho de filtro

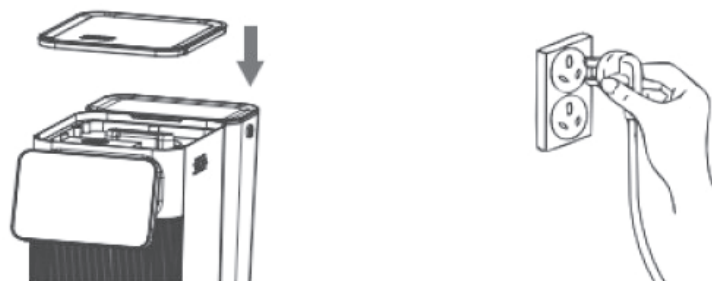
1. Apague el aparato desconectando el enchufe de alimentación.
2. Retire la cubierta superior.
3. Sujete el mango del cartucho y gírelo 90 grados en sentido contrario a las agujas del reloj.



4. Levante el cartucho usado hacia arriba.
5. Coloque el cartucho nuevo y empújelo hasta el fondo.
6. Sujete el mango del cartucho y gírelo 90 grados en el sentido de las agujas del reloj para bloquear el nuevo cartucho en su lugar.
7. Vuelva a colocar la cubierta superior y asegúrese de que esté instalada en su lugar.
8. Conecte el cable de alimentación y encienda el aparato.



9. Restablecer la vida útil del filtro: dentro de 1 minuto de encendido, presione y mantenga presionado "Baby Milk" y Mezcle el té durante 3 segundos. El aparato emitirá dos pitidos y la luz de "Filtro" se apagará, lo que indica que se ha restablecido la vida útil del filtro.
10. El reemplazo del cartucho y el restablecimiento de la vida útil del filtro ahora están completos.



SOLUCIONAR PROBLEMAS

Falla	Análisis	Solución
El aparato no dispensa agua pura	El enchufe de alimentación no está conectado	Compruebe si el enchufe de alimentación está conectado correctamente y si el enchufe está encendido.
	El tanque de almacenamiento de agua no está instalado en su lugar.	Compruebe si el tanque de almacenamiento de agua está instalado correctamente.
	El tanque de agua pura tiene escasez de agua.	Llene el tanque de almacenamiento de agua con agua para iniciar la filtración.
Olor desagradable en agua pura	Se ha instalado un nuevo aparato	Mantenga presionada la tecla "Volumen" durante 5 segundos para drenar el tanque interno de agua pura.
	El aparato no se ha utilizado durante mucho tiempo.	
	El cartucho no ha sido reemplazado a tiempo.	Reemplace el cartucho
Sonido anormal durante el funcionamiento	El nivel de agua en el tanque de almacenamiento de agua es bajo.	Levante el tanque de agua de entrada para el intercambio de agua y luego observe si hay algún ruido al producir agua después del intercambio de agua.
	El sistema de agua tiene un bloqueo de aire.	Levante el tanque de agua varias veces, deje que la máquina inicie la función de lavado varias veces para quitar el tapón de aire.
	El cartucho del filtro está obstruido.	Reemplace el cartucho

Condición	Razón	Solución
Fuga de agua	La bandeja de goteo está llena.	Vaciar la bandeja de goteo
	El mecanismo de sellado del tanque de almacenamiento de agua no funciona	Apague el aparato, vacíe el depósito de agua de almacenamiento y retire cualquier objeto extraño del sello.
	Fuga dentro de la máquina	Apague el aparato, vacíe el tanque de almacenamiento de agua y comuníquese con atención al cliente.
El panel de control no funciona	Fallo de software o falla de hardware	Apague el aparato durante 2 minutos. Vuelva a encenderlo. Si el error persiste, contacte con atención al cliente.
Error E1	Módulo de calefacción sobrecalentado	Apague el aparato durante 30 minutos. Vuelva a encenderlo. Si el error E1 persiste, contacte con atención al cliente.
Error E2	Mal funcionamiento del sensor de temperatura	Contactar con atención al cliente
Error E3	Mal funcionamiento del módulo de calefacción	Contactar con atención al cliente
Error E4	La tasa de filtración de agua es demasiado baja	Reemplazar el cartucho del filtro
Error E5	Alarma de baja temperatura del agua	Aumente la temperatura interior. Si la temperatura ambiente es $\geq 35.6^{\circ}\text{F}$, el error desaparece.
Error E6	PCB sobrecalentado	Apague el aparato durante 10 minutos. Vuelva a encenderlo. Si el error E6 persiste, contacte con atención al cliente.

Si su sistema de ósmosis inversa de encimera presenta alguna anomalía, consulte primero la sección de solución de problemas. Si no puede solucionar el problema, desconecte la alimentación y contacte con el servicio de atención al cliente.

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones personales, daños a la propiedad o fallas del producto.

No lo utilice con agua que no sea microbiológicamente segura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada antes o después del sistema.

Sustancia	Concentración de desafío de influentes (oz/gal)	Concentración máxima admisible del agua del producto (oz/gal)
TDS	0.095 a 0.106	0.025

Este sistema ha sido probado de acuerdo con NSF/ANSI 58 para la reducción de la sustancia enumerada a continuación. La concentración de la sustancia indicada en el agua que entra en el sistema se redujo a una concentración menor o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, según lo especificado en NSF/ANSI 58

Requisitos específicos de las características del agua de influencia (TDS-0.1 oz/gal, turbidez ≤ 1 NTU, pH 7.5 ± 0.5 conductividad ≤ 1 $\mu\text{S/cm}$, temperatura 77°F)

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Producto	Filtro de agua de ósmosis inversa (RO) y UV para encimera BLACK+DECKER
Marca	BLACK+DECKER
Código de producto	BXWF121003US
Aplicación	Apto para agua del grifo
Material del cuerpo	ABS, tanque de plástico libre de BPA
Montaje	Encimera
Etapas de filtración	Cinco (PP + Carbón + RO + Post Carbón + UV)
Capacidad de la membrana de ósmosis inversa	75 GPD
Relación de pureza a drenaje:	2:01
Eficiencia de recuperación de ósmosis inversa (mín.)	50%
Requerimiento de agua de entrada	Agua del grifo municipal
TDS del agua de entrada	<500 ppm.
Temperatura del agua de entrada	54°-104°F
Capacidad del tanque de almacenamiento de agua	1 galón / 128 onzas líquidas
Capacidad del tanque de agua pura	0.3 galones / 38.5 onzas líquidas
Caudal de dispensación	12 onzas líquidas por minuto
Consumo máximo de energía	1850 W
Consumo de energía nominal	< 0,5 kWh / 24 h
Alimentación monofásica	Monofásico 100-240 V CA, 50/60 Hz
Peso neto	15.43 lbs
Dimensiones del producto	15,5 (L) x 8,3 (A) x 15,3 (Al) pulgadas

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE LA GARANTÍA

KENT RO SYSTEM LTD ofrece al comprador de este PURIFICADOR DE AGUA BLACK+DECKER una garantía de 1 año a partir de la fecha de compra. **KENT** reparará o reemplazará gratuitamente cualquier pieza defectuosa del producto si, a su entera discreción, considera que el/los defecto(s) se deben únicamente a defectos de material o mano de obra deficiente. La garantía se registrará por las siguientes cláusulas:



Esta garantía es válida únicamente cuando:

- El aparato no ha sido abierto ni manipulado por ninguna persona no autorizada.
- El aparato ha sido instalado, utilizado y mantenido de acuerdo con el manual de instrucciones.

Esta garantía no se aplica a:

- Daños por astillado, descascarillado, enchapado y abolladuras.
- Rotura o daños en componentes fabricados en materiales plásticos, piezas de goma y cable.
- Si el número de serie se elimina, desfigura o altera.
- Si no está disponible el recibo/factura de compra original.
- Desgaste normal de las piezas.
- Daños resultantes de accidentes, mal manejo o negligencia por parte del cliente.

Esta garantía finalizará automáticamente al expirar el período de garantía de 1 año a partir de la fecha de compra, incluso si el producto no se ha utilizado durante el período de garantía por cualquier motivo.

